

НОВЫЙ УРОВЕНЬ ПРОИЗВОДСТВА КРЕПЁЖНОЙ ПРОДУКЦИИ В РОССИИ

В сентябре 2015 года в России в Рязанской области был открыт современный завод по выпуску крепежа и калиброванного металлопроката с полным циклом производства. Об его открытии были и репортажи в прессе, и доклады на высоком правительственном уровне. Генеральный директор завода высокопрочного крепежа «БЕРВЕЛ» Юрий Викторович Медведев согласился ответить на вопросы главного редактора журнала «Крепёж, клеи, инструмент и...» Александра Осташёва.



Юрий Викторович, создание и запуск вашего завода демонстрируют важность отношения к такой «мелочи», как болты и гайки. Мы с Вами знаем, что без «правильного» крепежа нас ожидают аварии и катастрофы. Профессионалы, работающие в этой сфере, понимают — ваш завод в России уникален. У меня много вопросов по новому производству, но пока я останавлиюсь на организационно-технических вопросах сегодняшнего и завтрашнего дня.

— На каких потребителей (сегменты и регионы) ориентируется ваше производство? На какие объекты поставили крепеж с нового завода?

— Наше производство ориентировано практически на все отрасли, в которых применяется крепежная продукция. Это и строительство, в том числе транспортное, и самые различные направления машиностроения, и энергетика, и железная дорога. Мы не ориентируемся на какой-то определённый регион, наша продукция востребована во всех регионах России, а также в ближнем и дальнем зарубежье. У нас есть постоянные потребители, и объектов, где применён наш крепеж, уже немало.

— Какой крепеж выпускается сегодня — по каким нормативным документам, каких классов прочности?

— В настоящее время завод уверенно наладил выпуск болтов классов прочности 5.8–10.9 и гаек классов прочности 5–10. Но мы можем выпускать продукцию и более высоких классов прочности, если это будет востребовано потребителями. Дело в том, что потребители вынуждены ориентироваться на то, что предлагает рынок. До настоящего времени спрос на крепеж более высокого класса практически отсутствовал в силу технической неподготовленности российских производителей, возможности соблюдения более жёстких требований к свойствам высокопрочного продукта и,

как следствие, отсутствия предложений для рынка. Сегодня мы уверены, что за таким крепежом будущее. Наша задача — сделать потребителю такое предложение и вместе с ним шагнуть вперёд.

— Когда планируете приблизиться к объёмам производства по проектной мощности? Как при этом видятся перспективы поставок исходного сырьевого материала?

— Мы рассчитываем выйти на проектную мощность в 2017 г. Что касается сырья, то всю его подготовку мы осуществляем на заводе сами, поэтому в этом смысле мы достаточно независимы и можем работать с различными поставщиками горячекатаного металлопроката.



— На сайте завода не отражены возможности по выпуску крепежа с разными покрытиями. Для высокопрочного крепежа очень важны не только защитные свойства покрытий. Какие покрытия может иметь выпускаемый крепеж?

— Сегодня мы предлагаем потребителю горячеоцинкованный крепеж и крепеж с цинк-ламельным

покрытием. Каждый из этих видов покрытий имеет свои преимущества перед другими покрытиями. Например, горячее цинкование имеет наилучшую коррозионную стойкость, а цинк-ламельное покрытие обеспечивает стабильный коэффициент закручивания, лучшую адгезию с другими лакокрасочными покрытиями и имеет прекрасный товарный вид. На наш взгляд, эти два вида покрытий максимально удовлетворяют запросы потребителей. Ориентируясь на запросы наших заказчиков, предприятие проводит работу и по изучению возможностей других видов покрытий, лучшие из которых обязательно будем внедрять на нашем производстве.

— Одно из слагаемых производства высокопрочного крепежа — наличие лабораторно-испытательного центра.

Он уже полностью оснащён?

— Да, наш лабораторный центр полностью укомплектован самым современным оборудованием, позволяющим нам проводить весь спектр исследований.

— «Метизной науки сегодня нет» — такие слова звучали на одной из недавних наших конференций. Поэтому оптимистично, что сайт завода анонсирует проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, а также проведение собственных разработок по ряду направлений. Когда намечается вести подобные работы?

— Мы ведём эти исследования с первого дня работы завода. Дело в том, что, как Вы правильно отметили, наука в нашем сегменте очень сильно отстала. И, наверное, строить современнейший завод для того, чтобы выпускать тот же продукт, что и десятки лет назад, не совсем правильно. О некоторых направлениях нашей работы я Вам уже рассказал, а об остальных предлагаю поговорить позднее, когда будет что показать.

— Какая продукция подвергается ультразвуковому и вихретоковому контролю? На сайте указан стопроцентный контроль всей продукции.

— И мы снова говорим о НИОКР. Сегодня мы ведём работу по внедрению этих видов контроля в производственный процесс. В результате мы планируем подвергать весь металлопрокат ультразвуковому и вихретоковому контролю на этапе его подготовки. Таким

образом обеспечивается стопроцентный контроль всей выпускаемой продукции.

— Имеется ли участок для изготовления инструментальной оснастки?

— Конечно, и он — важная часть производства. Мы пытались, да и продолжаем пытаться работать с российскими производителями инструмента. Но здесь, как и в ситуации с «метизной наукой», картина достаточно печальная — и качество, и дисциплина поставок, мягко говоря, оставляют желать лучшего. Покупать инструмент за рубежом — это и дорого, и, что гораздо важнее, долго. Поэтому собственное инструментальное производство — это мера скорее вынужденная. Так мы можем обеспечить и должное качество, и скорость изготовления оснастки, а значит — вовремя реагировать на запросы потребителей.

— У вас большой список вакансий, как вам удалось укомплектовать команду-минимум квалифицированными кадрами?

— Во-первых, новое производство с современным технологическим оборудованием не требует такого количества рабочих рук как старые заводы. Хотя, конечно, требования к квалификации работников при этом выше. А во-вторых, увлечь умных людей интересным творческим проектом несложно, сложно увлечь старым, скучным производством с текущей крышей и ломающимся оборудованием.

— Что означает «непрерывный мониторинг», указанный на сайте?

— Речь идёт о мониторинге экологических показателей. Мы уделяем много внимания охране труда наших сотрудников и охране окружающей среды. Несмотря на полную безопасность нашего производства, постоянному контролю подвергаются сточные воды, выбросы в атмосферу, а также мы анализируем воздух внутри производственных помещений.

— Что ждёт впереди — при запуске второй очереди производства?

— Прежде всего — расширение спектра выпускаемой продукции и увеличение объёма производства.

Спасибо, Юрий Викторович, за ответы. Желаю успешно претворить все планы и занять соответствующее место на российском рынке крепежа.

